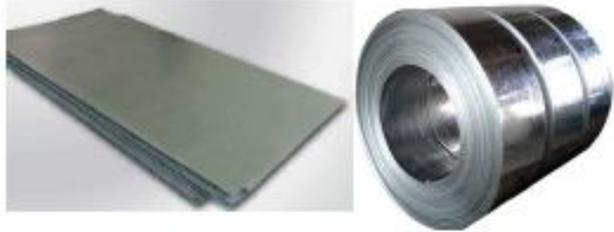
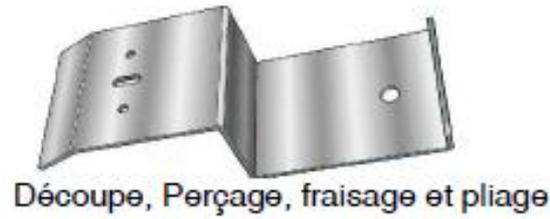


Procédés d'obtention de pièces mécaniques

Matériau brut, obtenu par formage



Obtention de la pièce



Tôles plates ou bobinées



Barres, tubes ou profilés



Pliage



Soudage



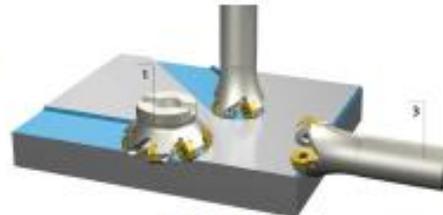
Pièces brutes de moulage



Tournage



Rectification



Fraisage



Perçage



Cuivre Alu Bronze

Poudres métalliques



Frittage



Forgeage



Exemple d'obtention d'une pièce par moulage en sable, à joint horizontal

- a) Le châssis inférieur (2) est rempli de sable, puis compressé par la plaque modèle face externe (1) ;
- b) Le châssis supérieur (4), posé sur la plaque modèle face interne (5), est rempli de sable pressé par la plaque (3) ;
- c) La plaque (3) est retirée, un noyau (6') est déposé dans la partie inférieure du moule (6), puis le châssis (4) est positionné sur le châssis (2), centré par les goujons. Le moule ainsi formé peut recevoir le métal en fusion.
- d) Après décochage, la pièce (8) est débarrassée des masselottes (7) et peut rejoindre le parachèvement.

